

PROGRAMME DE FORMATION SENSIBILISATION RISQUES CHIMIQUES

Public visé :

- Toute personne amenée à être exposée à des produits Chimiques.

Prérequis d'accès à la formation :

- Savoir lire et écrire.
- Etre âgé de 18 ans.

Objectifs de la formation :

- A l'issue de la formation, les participants seront capables d'identifier les dangers liés aux produits chimiques, de connaître les principales règles de manipulation et de stockage et de connaître les procédures internes concernant la prévention du risque chimique.

Durée :

- ½ journée soit 3.50 heures

Nombre de participants :

- Minimum 4 et maximum 10 participants par session

Modalités pédagogiques :

- Apports théoriques
- Echanges d'expériences

Modalités d'évaluation :

- Evaluation formative tout au long de la formation
- QCM

Formalisation à l'issue de la formation :

- Attestation de formation

Dates et lieux de la formation :

- A définir avec l'organisme de formation

Contenu de la formation :

1 - Les produits chimiques : généralités

- Notions de prévention : danger / risque / dommage / prévention / protection / accident / maladie professionnelle
- Qu'est-ce qu'un agent chimique : substance, mélange, fumée, déchet...
- Mode d'intoxication : ingestion, inhalation, contact

2 - Les classes de danger

- Danger physique : produits inflammables, explosifs, comburants
- Danger pour la santé : les produits corrosifs, nocifs, toxiques, les CMR
- Danger pour l'environnement

3 - L'information pour les opérateurs

- L'étiquetage : composition et symboles du SGH
- La Fiche de Données de Sécurité : les éléments importants et la base de données interne REACHING
- La fiche de sécurité au poste de travail

4 - Procédures et consignes internes

- Evaluation des risques professionnels : métrologie et valeurs limites d'exposition
- Procédure d'introduction d'un nouveau produit - Homologation
- Les Equipements de Protection Individuelle
- Surveillance médicale renforcée
- Intervention des entreprises extérieures

5 - Règles principales de stockage

- Matrice d'incompatibilité des produits
- Règles générales de stockage
- Armoire de stockage / Rétention
- Elimination des déchets

6 - Bilan – QCM d'évaluation